

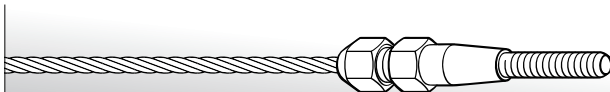
- 현장 조립
- On-site assembly

■ 외부 나사산 스크류 엔드 LT1

사용 가능한 로프 Ø 2-6, 8, 10, 12, 16 mm

■ Screwed external thread end LT1

For rope Ø 2-6, 8, 10, 12, 16 mm



No. 30826-... and 30827-...

■ Variball<sup>®</sup> MK IV

사용 가능한 로프 Ø 2-4 mm

■ Variball<sup>®</sup> MK IV

For rope Ø 2-4 mm



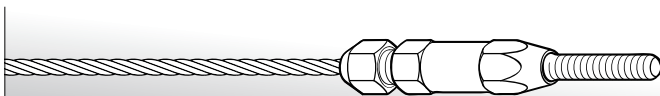
No. 30899-...

■ 외부 나사산 스크류 스위블 엔드 LT1

사용 가능한 로프 Ø 3-6 mm

■ Screwed external thread swivel end LT1

For rope Ø 3-6 mm



No. 30828-...

■ 스크류 클레비스

사용 가능한 로프 Ø 2-6, 8, 10, 12, 16 mm

■ Screwed clevis

For rope Ø 2-6, 8, 10, 12, 16 mm



No. 30854-...

■ 내부 나사산 스크류 엔드 LT1

사용 가능한 로프 Ø 2-6, 8, 10, 12, 16 mm

■ Screwed internal thread end LT1

For rope Ø 2-6, 8, 10, 12, 16 mm



No. 30831-... and 30832-...

■ 스크류 아이 엔드

사용 가능한 로프 Ø 2-6, 8, 10, 12, 16 mm

■ Screwed eye end

For rope Ø 2-6, 8, 10, 12, 16 mm



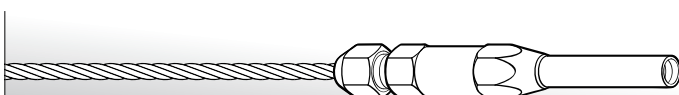
No. 30853-...

■ 내부 나사산 스크류 스위블 엔드 LT1

사용 가능한 로프 Ø 3-6 mm

■ Screwed internal thread swivel end LT1

For rope Ø 3-6 mm



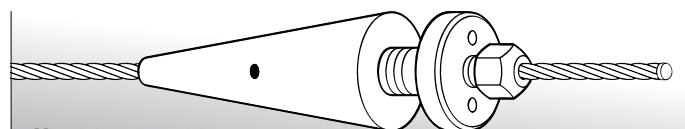
No. 30821-...

■ 디스크가 있는 와이어 로프 나사식 클램핑 콘

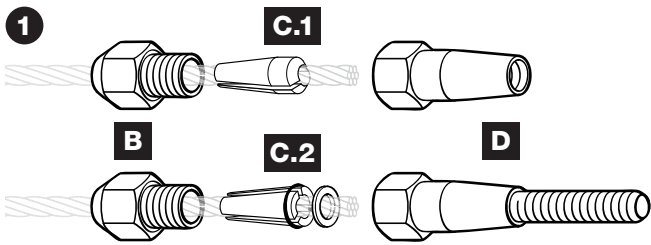
사용 가능한 로프 Ø 3-4 mm

■ Wire rope clamping cone with disk, screwed

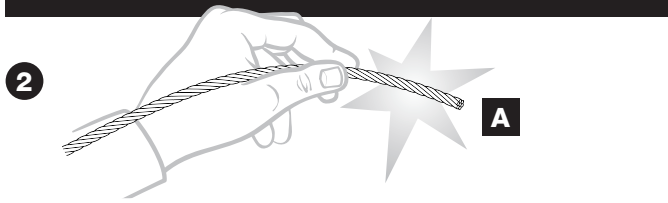
For rope Ø 3-4 mm



No. 30859-...-02

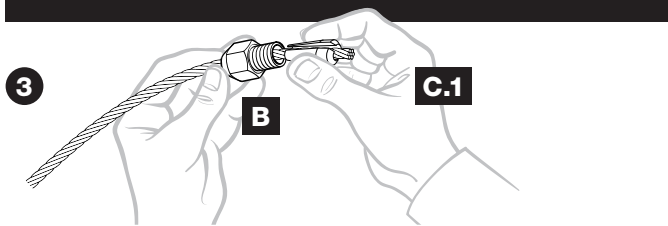


- C.1: Rope Ø 2-6 mm
- C.2: Rope Ø 8, 10, 12, 16 mm



■ **중요 :**  
로프 끝 **A** (약 50mm)에는 기름과 그리스가 전혀 없어야 합니다.  
솔벤트로 그리스를 제거하십시오 (Loctite 7063, No. 30879-0002).

■ **Important:** The rope end **A** (approx. 50 mm) must be absolutely **free of oil and grease:** Degrease with solvent (Loctite 7063, No. 30879-0002).



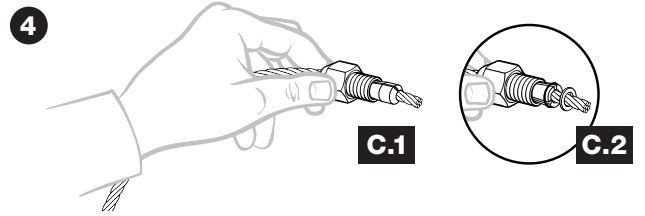
- 나사산 슬리브 **B**를 로프에 밀어 넣고 콘 **C.1** (두 조각 또는 세 조각의 콘)을 O 링과 황동 와셔 **C.2**에 맞춥니다.
- Push threaded sleeve **B** onto the rope and align the two part cone **C.1** or the three part cone with O-ring and brass washer **C.2**.



■ 사용자는 적절한 로프 지름을 선택하고 올바른 조립을 해야 합니다.  
기능은 로프 번호에 의해서만 보장됩니다. **10820-** 및 **10830-**.

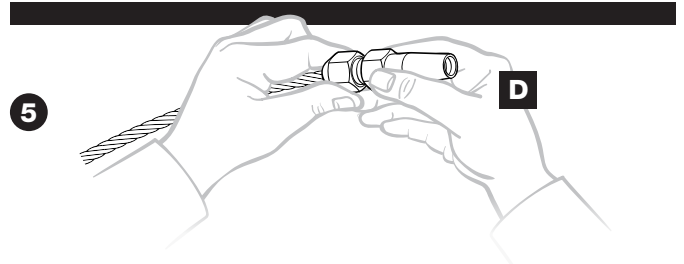
강도 등급 (EN 1993-1-11에 따름) : 아래 표 참조.

로프 / Rope No. 10820-	로프 / Rope No. 10830-	나사산 Thread	조임 토크 Tightening torque	특정적인 파단 강도 Charact. breaking force	인장 저항 설계 Design tension resistance
Ø mm	Ø mm	mm	Nm	(kN × 102 = kp) kN	(kN × 102 = kp) kN
2		M6	15		
3		M6	15		
4		M6	15		
5		M8	18		
6		M8	18	17,1	11,4
8		M12	50	34,2	22,8
	10	M16	65	46,9	31,3
	12	M20	75	67,5	45
	16	M24	90	119,7	79,8

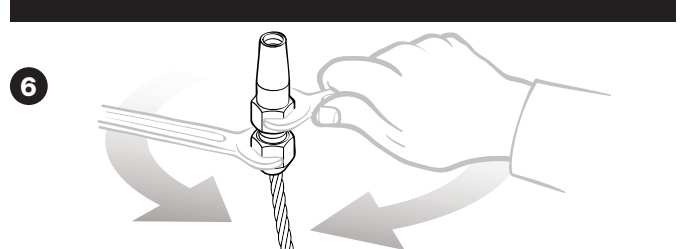


■ 스플릿 콘이 로프를 잡도록 나사산 슬리브를 앞으로 밀니다.  
로프 끝이 스플릿 콘에서 **5-8mm** 돌출되었는지 확인하십시오!

■ Push threaded sleeve forward, so that the split cone grip the rope.  
Make sure that the rope end protrudes **5-8 mm** from the split cone!



- 그림 4와 같이 구성품을 단단히 잡으십시오.  
엔드 피팅 **D**를 끼우고 손으로 돌려 단단히 조입니다.
- Firmly hold the components as shown in Fig. 4. Screw them together with end fitting **D** and tighten by hand.



- 스패너로 슬리브와 엔드 피팅을 꼭 조입니다 (표 참조).
- Tighten sleeve and end fitting with the **correct torque** (see table).



■ **The user is responsible** for choosing the proper rope diameter and for correct assembly.

**Functionality** is guaranteed only by rope no. 10820- and 10830-.

**Strength rating** (according to EN 1993-1-11): see table below.